



# COMUNE DI BAGNOLO CREMASCO

PROVINCIA DI CREMONA

Telefono 0373- 237811 - fax 0373 - 237812

comune.bagnolocremasco@mailcert.cremasconline.it

## DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(art. 47 DPR 445/2000)

I Sottoscritti

\_\_\_\_\_ nato in \_\_\_\_\_

Il \_\_\_\_\_ residente in BAGNOLO CREMASCO

\_\_\_\_\_ nato in \_\_\_\_\_

Il \_\_\_\_\_ residente in BAGNOLO CREMASCO

consapevoli delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art. 76 del DPR 4454/2000

DICHIARANO

che la fotografia applicata identifica la persona del figlio minore:

\_\_\_\_\_ nato in \_\_\_\_\_

Il \_\_\_\_\_ residente in BAGNOLO CREMASCO

ALTEZZA \_\_\_\_\_ CAPELLI \_\_\_\_\_ OCCHI \_\_\_\_\_

CITTADINANZA COME DA PASSAPORTO \_\_\_\_\_

Bagnolo Cremasco,

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

C.I. n. \_\_\_\_\_ rilasciata il \_\_\_\_\_ dal \_\_\_\_\_

C.I. n. \_\_\_\_\_ rilasciata il \_\_\_\_\_ dal \_\_\_\_\_

VISTO: firme apposte in mia presenza

Bagnolo Cremasco,

---

Ai sensi dell'art. 38 del DPR 445/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata insieme alla fotocopia, non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente via fax, tramite un incaricato, oppure a mezzo posta.

**Informativa ai sensi dell'art. 13 Dlgo 196/2003: i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo)**